

## **PRESCRIPTIONS CAHIER DES CHARGES POUR SEPARATEURS A GRAISSES.**

SEPARATEURS A GRAISSES POUR PLACEMENT DANS DU SABLE STABILISE, SANS DEBOURBEUR	
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 1,5 l/s</a>	<a href="#">2</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 3 l/s</a>	<a href="#">2</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 6 l/s</a>	<a href="#">3</a>
SEPARATEURS A GRAISSES POUR PLACEMENT DANS DU SABLE STABILISE, AVEC DEBOURBEUR INCORPORE	
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 1,5 l/s</a>	<a href="#">3</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 3 l/s</a>	<a href="#">4</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 6 l/s</a>	<a href="#">4</a>
SEPARATEURS A GRAISSES POUR PLACEMENT DANS DU SABLE STABILISE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE	
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 1,5 l/s, DEBOURBEUR 300 LITRES</a>	<a href="#">5</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 1,5 l/s, DEBOURBEUR 500 LITRES</a>	<a href="#">5</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 1,5 l/s, DEBOURBEUR 850 LITRES</a>	<a href="#">6</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 3 l/s, DEBOURBEUR 300 LITRES</a>	<a href="#">6</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 3 l/s, DEBOURBEUR 500 LITRES</a>	<a href="#">7</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 3 l/s, DEBOURBEUR 850 LITRES</a>	<a href="#">7</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 6 l/s, DEBOURBEUR 300 LITRES</a>	<a href="#">8</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 6 l/s, DEBOURBEUR 500 LITRES</a>	<a href="#">8</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 6 l/s, DEBOURBEUR 850 LITRES</a>	<a href="#">9</a>
SEPARATEURS A GRAISSES POUR PLACEMENT DANS DU SABLE, SANS DEBOURBEUR	
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 1,5 l/s</a>	<a href="#">9</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 3 l/s</a>	<a href="#">10</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 6 l/s</a>	<a href="#">10</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 8 l/s</a>	<a href="#">11</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 10 l/s</a>	<a href="#">11</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 15 l/s</a>	<a href="#">12</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 20 l/s</a>	<a href="#">12</a>
SEPARATEURS A GRAISSES POUR PLACEMENT DANS DU SABLE, AVEC DEBOURBEUR INCORPORE	
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 6 l/s</a>	<a href="#">13</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 8 l/s</a>	<a href="#">13</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 10 l/s</a>	<a href="#">14</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 15 l/s</a>	<a href="#">14</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 20 l/s</a>	<a href="#">15</a>
SEPARATEURS A GRAISSES POUR PLACEMENT DANS DU SABLE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE	
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 1,5 l/s</a>	<a href="#">15</a>
<a href="#">SEPARATEUR A GRAISSE DE 3 l/s</a>	<a href="#">16</a>

## **1. SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE, SANS DEBOURBEUR 1,5l/s**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée de Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 300 litres.

Débit à traiter : 1,5 l/s

Encombrement : longueur 830 mm, largeur 760 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 35 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **2. SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE, SANS DEBOURBEUR 3l/s**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 500 litres.

Débit à traiter : 3 l/s

Encombrement : longueur 1.100 mm, largeur 760 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 55 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

### **3. SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE SANS DEBOURBEUR DE 6 l/s.**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 850 litres.

Débit à traiter : 6 l/s

Encombrement : longueur 1.500 mm, largeur 1.050 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 90 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

### **4 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE AVEC DEBOURBEUR INCORPORE 1,5 l/s, A POSER AU SABLE STABILISE**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 300 litres.

Débit à traiter : 1,5 l/s

Volume de stockage débourbeur : 150 litres

Encombrement : longueur 830 mm, largeur 760 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 35 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **5 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE , AVEC DEBOURBEUR INCORPORE 3 l/s.**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 500 litres.

Débit à traiter : 3 l/s

Volume de stockage déboureur : 310 litres

Encombrement : longueur 1.100 mm, largeur 760 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 55 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **6 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISEAVEC DEBOURBEUR INCORPORE 6 l/s.**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipé d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 850 litres.

Débit à traiter : 6 l/s

Volume de stockage déboureur : 600 litres

Encombrement : longueur 1.500 mm, largeur 1.050 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 90 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

**7 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE AVEC DEBOURBEUR ATTACHE 1,5 l/s, DEBOURBEUR 300 LITRES.**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 600 litres.

Débit à traiter : 1,5 l/s

Volume de stockage déboureur : 300 litres

Encombrement : longueur 1.660 mm, largeur 760 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 70 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

**8 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE 1,5 l/s, DEBOURBEUR 500 LITRES.**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 800 litres.

Débit à traiter : 1,5 l/s

Volume de stockage déboureur : 500 litres

Encombrement : longueur 1.930 mm, largeur 760 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 90 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

**9 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE POSER AU SABLE STABILISE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE 1,5 l/s, DEBOURBEUR 850 LITRES**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 1.150 litres.

Débit à traiter : 1,5 l/s

Volume de stockage débourbeur : 850 litres

Encombrement : longueur 2.330 mm, largeur 1.050 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 125 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

**10 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE 3 l/s, DEBOURBEUR 300 LITRES**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 800 litres.

Débit à traiter : 3 l/s

Volume de stockage débourbeur : 300 litres

Encombrement : longueur 1.930 mm, largeur 760 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 90 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **11 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE 3 l/s, DEBOURBEUR 500 LITRES**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 1.000 litres.

Débit à traiter : 3 l/s

Volume de stockage débourbeur : 500 litres

Encombrement : longueur 2.200 mm, largeur 760 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 110 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **12 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE 3 l/s, DEBOURBEUR 850 LITRES**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 1.350 litres.

Débit à traiter : 3 l/s

Volume de stockage débourbeur : 850 litres

Encombrement : longueur 2.600 mm, largeur 1.050 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 145 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

**13 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE 6 l/s, DEBOURBEUR 300 LITRES**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipés d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 1.150 litres.

Débit à traiter : 6 l/s

Volume de stockage débourbeur : 300 litres

Encombrement : longueur 2.330 mm, largeur 1.050 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 125 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

**14 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE 6 l/s, DEBOURBEUR 500 LITRES**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 1.350 litres.

Débit à traiter : 6 l/s

Volume de stockage débourbeur : 500 litres

Encombrement : longueur 2.600 mm, largeur 1.050 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 145 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)



**15 SEPARATEUR A GRAISSE RECTANGULAIRE A POSER AU SABLE STABILISE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE 6 l/s, DEBOURBEUR 850 LITRES**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 1.700 litres.

Débit à traiter : 6 l/s

Volume de stockage débourbeur : 850 litres

Encombrement : longueur 3.000 mm, largeur 1.050 mm, hauteur 1.550 mm, poids : 180 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

**16 SEPARATEUR A GRAISSE VERTICALE CYLINDRIQUE A POSER AU SABLE, SANS DEBOURBEUR 1,5 l/s**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

Le séparateur doit être équipée d'un marquage CE, ainsi que d'une déclaration de performance d'après EN 1825-1.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 1.100 litres.

Débit à traiter : 1,5 l/s

Encombrement : Ø 1.180 mm, hauteur 1.910 mm, poids : 50 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **17 SEPARATEUR A GRAISSE VERTICALE SILINDRIQUE A POSE AU SABLE, SANS DEBOURBEUR 3 l/s**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

Le séparateur doit être équipée d'un marquage CE, ainsi que d'une déclaration de performance d'après EN 1825-1.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 1.600 litres.

Débit à traiter : 3 l/s

Encombrement : Ø 1.290 mm, hauteur 2.250 mm, poids : 60 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **18 SEPARATEUR A GRAISSE HORIZONTALE CYLINDRIQUE A POSER AU SABLE, SANS DEBOURBEUR 6 l/s**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

Le séparateur doit être équipée d'un marquage CE, ainsi que d'une déclaration de performance d'après EN 1825-1.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 2.400 litre.

Débit à traité : 6 l/s

Encombrement : longueur 2.350 mm, largeur 1.350 mm, hauteur 1.850 mm, poids : 110 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **19 SEPARATEUR A GRAISSE HORIZONTALE CYLINDRIQUE POUR PLACEMENT DANS DU SABLE, SANS DEBOURBEUR 8 l/s**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

Le séparateur doit être équipée d'un marquage CE , ainsi que d'une déclaration de performance d'après EN 1825-1.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 2.400 litres.

Débit à traiter : 8 l/s

Encombrement : longueur 2.350 mm, largeur 1.350 mm, hauteur 1.850 mm, poids : 110 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **20 SEPARATEUR A GRAISSE HORIZONTALE CYLINDRIQUE A POSER AU SABLE, SANS DEBOURBEUR 10 l/s**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

Le séparateur doit être équipée d'un marquage CE, ainsi qu'une déclaration de performance d'après EN 1825-1.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 3.300 litres.

Débit à traiter : 10 l/s

Encombrement : longueur 2.390 mm, largeur 1.610 mm, hauteur 2.210 mm, poids : 180 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **21 SEPARATEUR A GRAISSE HORIZONTALE CYLINDRIQUE A POSER AU SABLE, SANS DEBOURBEUR 15 l/s**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 3.300 litres.

Débit à traiter : 15 l/s

Encombrement : longueur 2.390 mm, largeur 1.610 mm, hauteur 2.210 mm, poids : 180 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **22 SEPARATEUR A GRAISSE HORIZONTALE CYLINDRIQUE A POSER AU SABLE, SANS DEBOURBEUR 20 l/s**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 6.000 litres.

Débit à traiter : 20 l/s

Encombrement : longueur 2.400 mm, largeur 2.070 mm, hauteur 2.470 mm, poids : 270 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

### **23 SEPARATEUR A GRAISSE HORIZONTALE CYLINDRIQUE A POSER AU SABLE, AVEC DEBOURBEUR INCORPORE 6 l/s**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

Le séparateur doit être équipée d'un marquage CE, ainsi que d'une déclaration de performance d'après EN 1825-1.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 2.400 litres.

Débit à traiter : 6 l/s

Volume de stockage déboureur : 1.200 litres

Encombrement : longueur 2.350 mm, largeur 1.350 mm, hauteur 1.850 mm, poids : 110 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

### **24 SEPARATEUR A GRAISSE HORIZONTALE CYLINDRIQUE A POSER AU SABLE, AVEC DEBOURBEUR INCORPORE 8 l/s**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

Le séparateur doit être équipée d'un marquage CE, ainsi que d'une déclaration de performance d'après EN 1825-1.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 2.400 litres.

Débit à traiter : 8 l/s

Volume de stockage déboureur : 1.200 litres

Encombrement : longueur 2.350 mm, largeur 1.350 mm, hauteur 1.850 mm, poids : 110 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

**25 SEPARATEUR A GRAISSE HORIZONTALE CILINDRIQUE A POSER AU SABLE, AVEC DEBOURBEUR INCORPORE 10 l/s**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

Le séparateur doit être équipée d'un marquage CE, ainsi que d'une déclaration de performance d'après EN 1825-1.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 3.300 litres.

Débit à traiter : 10 l/s

Volume de stockage débourbeur : 1.600 litres

Encombrement : longueur 2.390 mm, largeur 1.610 mm, hauteur 2.210 mm, poids : 180 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

**26 SEPARATEUR A GRAISSE HORIZONTALE CYLINDRIQUE A POSER AU SABLE, AVEC DEBOURBEUR INCORPORE 15 l/s**

**Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

**Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

**Exécution :**

Volume utile : 3.300 litres.

Débit à traiter : 15 l/s

Volume de stockage débourbeur : 1.600 litres

Encombrement : longueur 2.390 mm, largeur 1.610 mm, hauteur 2.210 mm, poids : 180 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

**Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **27 SEPARATEUR A GRAISSE HORIZONTALE CYLINDRIQUE A POSER AU SABLE, AVEC DEBOURBEUR INCORPORE 20 l/s**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 6.000 litres.

Débit à traiter : 20 l/s

Volume de stockage déboureur : 3.000 litres

Encombrement : longueur 2.400 mm, largeur 2.070 mm, hauteur 2.470 mm, poids : 270 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **28 SEPARATEUR A GRAISSE VERTIKALE CYLINDRIQUE A POSER AU SABLE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE 1,5 l/s**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

Le séparateur doit être équipée d'un marquage CE, ainsi que d'une déclaration de performance d'après EN 1825-1.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 2.200 litres.

Débit à traiter : 1,5 l/s

Volume de stockage déboureur : 1.100 litres

Encombrement : longueur 2.260 mm, largeur 1.180 mm, hauteur 1.910 mm, poids : 110 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)

## **29 SÉPARATEUR A GRAISSE VERTIKALE CYLINDRIQUE A POSER AU SABLE, AVEC DEBOURBEUR ATTACHE 3 l/s**

### **Description :**

Fourniture et pose d'un séparateur à graisse en polyéthylène roto moulé, à enterrer.

### **Matériaux :**

La citerne fabriquée en roto moulage est équipée d'une rehausse étanche soudée en usine, renforcée Ø 600 mm avec couvercle.

L'entrée et la sortie sont équipées d'une manchette d'entrée et de sortie en PVC à joint.

Sont également équipés d'un autocollant avec la notice de pose.

L'appareil est équipé d'un brise-jet à l'entrée.

Le séparateur doit être équipée d'un marquage CE, ainsi que d'une déclaration de performance d'après EN 1825-1.

La citerne doit être accompagnée d'un certificat de conformité numéroté, établi par le fabricant, attestant entre autre que le test d'étanchéité a bien été réalisé en usine. Le certificat de conformité et la garantie ne seront validés qu'après retour chez Boralit du questionnaire complété, fourni lors de la livraison de la citerne.

### **Exécution :**

Volume utile : 3.200 litres.

Débit à traiter : 3 l/s

Volume de stockage débourbeur : 1.600 litres

Encombrement : longueur 2.580 mm, largeur 1.290 mm, hauteur 2.250 mm, poids : 120 kg.

Pose au sable stabilisé à réaliser selon les directives du fabricant.

### **Mesurage :**

Unité de mesurage : à la pièce

Nature de marché : Forfait (fft)